



# JEUX NATIONAUX D'ÉTÉ



(Agent CDI, CDD, Conjoint et Enfant)  
SÉJOUR OUVERT À TOUS

Du **5** au **8**  
Juin 2026



**En Pays Viennois**

Un séjour inoubliable entre histoire millénaire,  
gastronomie renommée et paysages enchanteurs

## SPORTS

Course à pied - Randonnée pédestre - Plongée - Padel - Bowling  
Course d'orientation - Balade à vélo - Golf - Tennis - Natation  
Tennis de table - Pétanque - Football à 7



## CONTACT ET INSCRIPTION

<https://jne.usortf.com>

Vous pouvez envoyer un mail à l'équipe d'organisation à [jne@usortf.com](mailto:jne@usortf.com)  
Ou joindre Olivier Bellemain par téléphone au **06 87 80 70 89**

