



# JEUX NATIONAUX D'ÉTÉ

(Agent CDI, CDD, Conjoint et Enfant)  
SÉJOUR OUVERT À TOUS

Du 5 au 8  
Juin 2026 **En Pays Viennois**

Un séjour inoubliable entre histoire millénaire,  
gastronomie renommée et paysages enchanteurs

## SPORTS

Course à pied - Randonnée pédestre - Plongée - Padel - Bowling  
Course d'orientation - Balade à vélo - Golf - Tennis - Natation  
Tennis de table - Pétanque - Football à 7



CONTACT ET INSCRIPTION <https://jne.usortf.com>  
Vous pouvez envoyer un mail à l'équipe d'organisation à [jne@usortf.com](mailto:jne@usortf.com)  
Ou joindre Olivier Bellemain par téléphone au [06 87 80 70 89](tel:0687807089)

